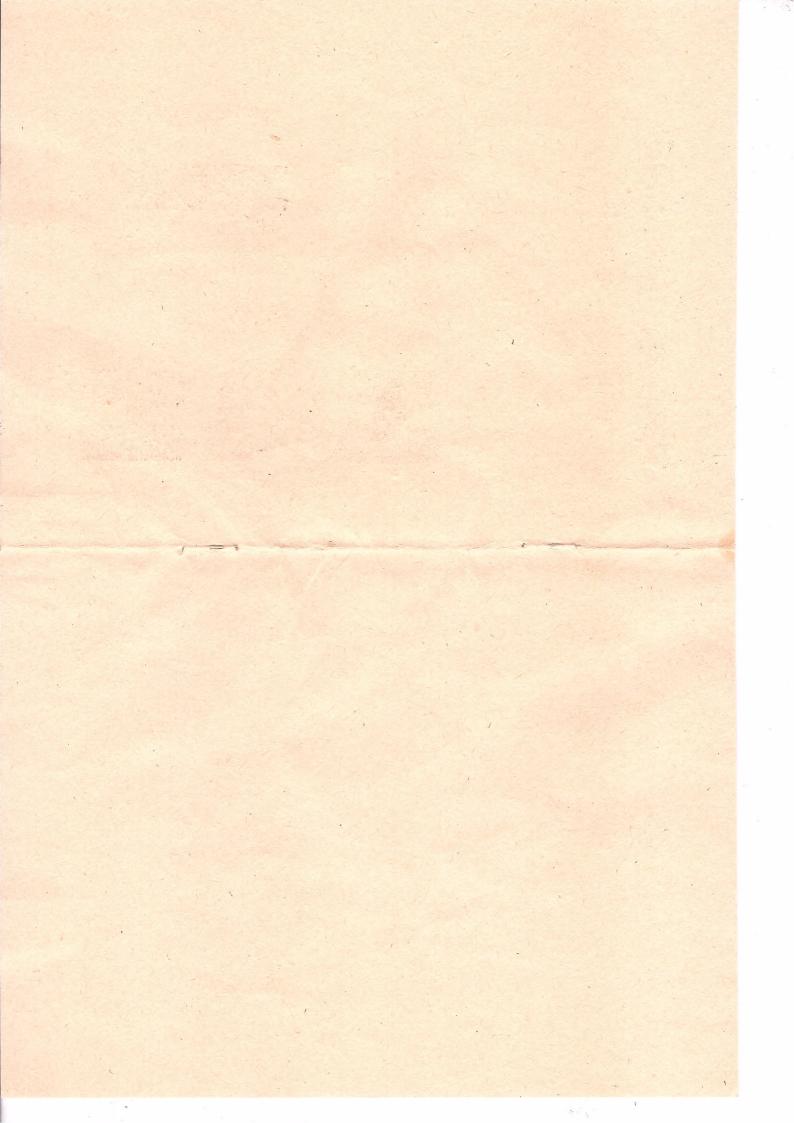
MHAMBMAYAЛЬНЫЙ КОМПЛСКТ



N 60 2210 4500786 2822 320 238 Указания по технике безопасности при работе с комплектом Учет неисправностей при эксплуатации и их краткий анализ Сведения о ремонте комплекта в ремонтных органах . Периодический контроль основных технических данных Сведения о закреплении комплекта за ответственным Техническое оослуживание Возможные неисправности и методы их устранения Инструкция по эксплуатации в другую и обратно Свидетельство о консервации и расконсервации Сведения о назначении и составе комплекта Гехническое описание Порядок и правила работы комплектом Заключение представителя заказчика Лист регистрации (учета) изменений при эксплуатации и хранении лицом (расчетом, экипажем) Учет технического обслуживания Сведения по хранению комплекта Хранение и транспортировка Гарантийные обязательства Техническое обслуживание Ведомость комплектации Свидетельство о приемке Атоговый учет работы Технические данные Общие указания .

Зак. 5837, 1972 г.

индивидуальный комплект

для специальной обработки автотракторной техники ИДК-1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ, ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПАСПОРТ № 4140 ТО, ИЭ, П

ВВЕДЕНИЕ

принципа действия, правильная эксплуатация, своевременное и полное техническое обслуживание обеспечит надежность в Прежде чем приступить к эксплуатации комплекта, необходимо изучить настоящую инструкцию. Знание устройства,

работе и долговечность комплекта. Настоящая инструкция по своему составу подразделяется на техническое описание, инструкцию по эксплуатации и

составе комплекта, его тактико-технических данных, принципе работы, а также о назначении и устройстве основных чапаспорт. В техническом описании даются сведения о назначении и

В инструкции по эксплуатации даны указания по технике безопасности, порядок и правила работы с комплектом, его техническое обслуживание, перечень неисправностей и методы их устранения, указания по хранению комплекта. При обозначении физических величин используется мет-

рическая система мер.

лист регистрации (учета) изменений

№ п. п.
Дата поступления документа с изменениями (входящий номер)
№ листа изменений или боллетеня Номер серии, к которой относится изменение
Место внесения изменения (часть, глава, раздел, страница, абзац, строка); место вклейки или замены листа (номер страни- цы), число вкле- енных или за- мененных листов
Фамилия лица, производившего запись, отметку об изменении в тексте, вклейку или замену или течать и печать

СВЕДЕНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ КОМПЛЕКТА

Да	Дата	Условия хранения (хранилище,	
установки на хранение	снятия с хранения	открытая площадка, темпера- тура, относительная влажность)	фамилия и подпись ответственного лица
	and the second	0	
	30		
f			
V		() () () () () () () () () ()	
		l	
		j.	
		4	
		-	

Техническое описание

СВЕДЕНИЯ О НАЗНАЧЕНИИ И СОСТАВЕ КОМПЛЕКТА

Индивидуальный комплект для специальной обработки автогракторной техники ИДК-1 предназначен для проведения дегазации, дезактивации, дезинфекции автотракторной техники с использованием сжатого воздуха от компрессора автомобиля или автомобильного шинного насоса.

В индивидуальный комплект для специальной обработки автотракторной техники ИДК-1 входят щетка 1 (рис. 1), колпачок распылителя 11, сердечник распылителя 12, эжекторная насадка 13, брандспойт 14, рукав с краником и переходником 3, рукав в сборе 5, специальная крышка 2, рукав с фильтром 10, ветошь 6, скребок 4, хомут 9, запасные принадлежности 8, сумка 7.

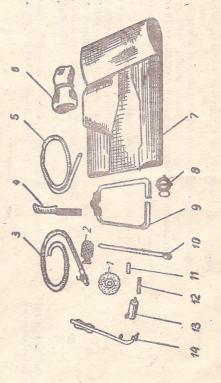


Рис. 1. Индивидуальный комплект для специальный обработки автотракторной техники ИДК-1

1—петка; 2—специальная крышка; 3—рукав с краником и переходником; 4—скребок; 5—рукав в сборе; 6—ветошь; 7—сумка; 8—запасные принадлежности; 9—хомут 10—рукав с фильтром; 11—колпачок распылителя; 12—сердечник распылителя; 13—эжекторная насадка; 14—брандспойт.

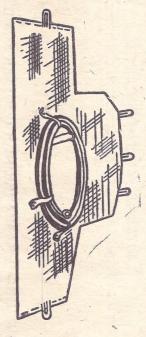


Рис. 2. Укладка комплекта в сумку.

Резервуаром для дезактивирующего (дегазирующего, дезинфицирующего) растворов служит имеющийся на машине стандартный бидон (канистра) емкостью 20 литров.

Индивидуальный комплект для специальной обработки автотракторной техники ИДК-1 укладывается в сумку (рис. 2) и перевозится за спинкой или под сиденьем экипажа машины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

при дезактивации (без сердечника распылителя) с колпачком распылителя © 2 мм Время необходимое для подготовки комплекта к работе, мин. Время свертывания комплекта из рабочего положения в походное, мин.	Расход жидкости, <i>л/мин.</i> при дегазации (дезинфекции) с колпачком-распы- интелем Ø 1,5 <i>мм</i> с сердечником распылителя	Рабочее давление, кес/см² при работе с ручным насосом при работе с эжекторной насадкой	ка, мм Вес комплекта; ке Вес укладочного ящика с 10 комплектами, ке	Габаритные размеры сумки, мм
3 2 2	0,4—0,6	3-1,2	67	510×300×100 1104×586×366

Примечание: І. В числителе — расход жидкости при создании давиения в бидоне с помощью ручного насоса; в знаменателе — при использовании сжатого вздуха, подаваемого в насадку брандспойта с помощью

шланга для накачивания шин.
2. Время, необходимое для подготовки комплекта к работе, указано без учета времени заполнения бидона жидкостью.

учет технического обслуживания

10 mm
№ п. а.
Вид технического обслуживания
Дата
Замечания о техническом состоянии
Должность, звание, фа- милия и подпись лица, ответственного за проведение технического обслуживания

принцип работы

в распылении жидкости под давлением сжатого воздуха; работы комплекта заключается в следующем распылении жидкости на основе эжекции. Принцип

Работа с комплектом обеспечивается:

на автомобилях ГАЗ-69, ГАЗ-63, ГАЗ-51 с помощью ручного насоса для накачивания шин из комплекта инструмента водителя; 3HJ-164, MA3-200, ЯАЗ-210, ЯАЗ-214 и других, имеющих пневматический привод торна автомобилях ЗИЛ-151, ЗИЛ-157,

мозов и шланг для накачивания шин, сжатым воздухом, подаваемым в эжекторную насадку брандспойта от компрессора при помощи крана отбора воздуха и шланга;

на артиллерийских гусеничных тягачах АТ-П, АТ-Л, АТ-С и АТ-Т с помощью ручного насоса.

назначение и устройство основных частей

газирующего, дезинфицирующего) раствора непосредственно на Брандспойт предназначен для подачи дезактивирующего (дедругом — для распылителя, эжекторной насадки, щетки и контрэжекторной насадке. На концах брандспойта имеются резьбы: подачи воздуха одном конце — для крепления краника с рукавом в сборе, обрабатываемую поверхность, а также для гайки.

ре и два ребра для удобства пользования брондспойтом во время Снаружи трубка брандспойта имеет кольцо для рукава в сбоработы.

сердечника. В одном из колпачков отверстие диаметром 1,5 мм, в фекции используется колпачок с отверстием диаметром 1,5 мм с через брандспойт. Каждый распылитель состоит из колпачка и стием диаметром 2 мм без сердечника. При дегазации и дезин-Распылители служат для распыления раствора, подаваемого другом — 2 мм. При дезактивации используется колпачок с отверсердечником.

Эжекторная насадка предназначена для засасывания жидко сти из емкости и ее распыления через распылитель.

предназначенную для щетки, и вместе с колпачком распылителя брандспойта, без сердечника) образует эжектор, в котором воздушная струя, выходящая из сопла насадки, засасывает и распыляет жидкосты Эжекторная насадка навинчивается на резьбу

8

сердечника распылителя 0'3 с колпачком 🗴 2 мм без с коппачком Ø 90+ 91 -א הצכ/כמצ, ה/אנות. рабочем давлении иди боте с эжекторной насад-Расход жидкости при ра-3 0'7 RRSTHR сердечника 663 распыколпачком 24 mm Ø 1'0+ 9'0 сердечником распыли колпачком 0 9'1 Ø Kec/cm2, 1/мин. насосом ручным бочем давлении при работе Расход жидкости при рашего замер шего замер шего замер K производивпроизводивпроизводивпуск кинэдэмен . REH = величивеличивеличипись лица, пись лица, теристики и единица пись лица, REHALST REHdRST REHdret проверяемой харакзвание, подзвание, подзвание, под--OT -HMOH Действи--ивтомэд Действи Полжность, Должность, Наименование Должность, 'J 61

Величина L. 61 61 **ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ ПРИ** N XPAHEHNN ЭКСПЛУАТАЦИИ периодический контроль основных

Щетка предназначена для растирания раствора, наносимого на зараженную поверхность при помощи распылителя или эжектора. В центре корпуса щетки имеется втулка с резьбой, посредством которой щетка соединяется с брандспойтом.

Рукав с краником длиной 2,5 м диаметром 10 мм служит для подвода раствора из бидона к брандспойту при работе с ручным насосом или для подачи воздуха в эжекторную насадку брандспойта при работе со сжатым воздухом от компрессора автомобиля. На одном конце рукава имеется переходник для подключения шланга для накачивания шин.

Рукав в сборе длиной 2,5 м диаметром 10 мм предназначен для подвода раствора из бидона или другой емкости в эжекторную насадку брандспойта. Рукав в сборе и рукав с краником— взаимозаменяемы.

Специальная крышка служит для обеспечения герметичности в бидоне. Конструкция специальной крышки позволяет устанавливать ее на горловину бидона, не отсоединяя имеющейся на горловине крышки. Специальная крышка имеет шинный вентиль с золотником и колпачком, а также трубку с резьбой для выдачи раствора из бидона. Под крышку поставлена резиновая прокладка К крышке снизу присоединен рукав с фильтром, который опускается в бидон.

Скребок предназначен для очистки машины от грязи.

Хомут служит для крепления насоса к бидону и повышения жесткости бидона при создании в нем рабочего давления до 1—1,2 кгс/см². Хомут состоит из трех частей: накладки с замком, накладки с проушиной и стяжки.

Ветошь используется для обтирки обработанных поверхностей, а также приспособлений комплекта по окончаний работы с ним.

Сумка предназначена для укладки и хранения принадлежностей комплекта ЗИПа и ветоши. В отдельный карман сумки вкладывается техническое описание, инструкция по эксплуатации и паспорт.

тации и их краткий анализ

Меры, принятые по устранению неисправности (отказа), расход ЗИП
Краткий анализ неисправности
Должность, звание, фамилия и подпись лица, ответственного за устранение неисправностей
Примечание

учет неисправностей при эксплуа

Причина неисправ- ности (отказа) и суммарная нара- ботка часов отказавшего эле- мента комплекта	
Неисправность (внешние проявления)	
Дата, время, на котором часу с нача-ла работы (а также с начала эк-сплуатации) комплект вышел из строя	
Наименование, обозначение (детали, узла)	
.п. п. €V.	

Инструкция по эксплуатации

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С КОМПЛЕКТОМ

Все виды работ с комплектом ИДК-1 выполняются в индивидуальных средствах защиты. Надевание и снятие защитной одежды производятся в специально отведенном для этого месте.

Работа по полной дезактивации (дегазации, дезинфекции) оружия и боевой техники производится в незараженном районе.

При работе в жаркое время необходимо строго соблюдать установленные сроки пребывания в защитной одежде. При вне-запной слабости работающий должен быть немедленно выведен с рабочей площадки и ему должна быть оказана необходимая помощь.

В районе рабочей площадки запрещается есть, пить и курить: для курения и принятия пищи отводятся специальные места и устраиваются перерывы в работе. При работе с комплектом необходимо следить за тем, чтобы давление в бидоне не превышало 1,2 *кгс/см²*. Превышение нормального давления может привести к раздутию и возникновению трещин в сварных швах бидона (канистры). Величина давления в бидоне контролируется с помощью манометра для замера давления в шинах, имеющегося в комплекте инструмента водителя автомобиля. Давление 1,2 кгс/см² достигается 18—22 качаниями насоса при полном заполнении бидона и 75—85 качаниями при заполнении и бидона наполовину.

Запрещается во время работы с комплектом отсоединять детали, находящиеся под давлением.

После окончания работы необходимо закапывать или сжигать использованную ветошь.

порядок и правила работы комлектом

ботки автотракторной техники ИДК-1, может производиться по двум вариантам Работа с индивидуальным комплектом для специальной обра-

билей, не имеющих компрессоров, и артиллерийских гусеничных 1-й вариант: дезактивация (дегазация, дезинфекция) автомо-

наполнить бидон дезактивирующим (дегазирующим, дезинфи-Для подготовки комплекта (рис. 3) к работе необходимо:

цирующим) раствором; закрепить хомут и

ручной насос для нака ную крышку на горлови чивания шин на бидоне; бидона; установить специаль-

лю шланг ручного насов сборе с брандспойтом са, а к трубке — рукав нив переходник); (предварительно отсоедиприсоединить к венти-

спойт щетку. навернуть на оранд

лучения достаточно индавление в бидоне до пообходимо при ручного насоса создать циальной Для проведения спеобработки непомощи

ну

альной обработки автотракторнои техники НДК-1, подготовленный к работе (1-й вариант) Индивидуальный комплект для специобработки автотракторной техники

приступить к обработке зараженных поверхностей. тенсивного распыления раствора, открыть краник брандспойта и Ho мере расхода раствора из бидона давление будет падать и

19 19 Г. 19 Γ. Итого Подпись Подпись командира Итого Подпись Итого Коли Коли-Колис начала командира с начала командира Месяцы с начала чество чество чество эксплуа-тации расчета (экипажа) эксплуарасчета эксплуа расчета часов часов часов тации (экипажа) тации (экипажа) Январь Февраль Март Апрель 25 Май Июнь Июль Август Сентябрь Октябрь Ноябрь Декабрь

стием диаметром 1,5 мм с сердечником (при дегазации, дезинфек CR

дробление струи до мельчайших капель через колпачок с отверотверстием диаметром 2 мм без сердечника (при дезактивации) и Нормальное давление дает устойчивую струю через колпачок с

чивать воздух в бидон и доводить давление в нем до нормального

шаться. Чтобы этого избежать, необходимо периодически подка-

подача жидкости к обрабатываемой поверхности начнет

			Декабрь
			аддвоН
			аддятяО
			аддитнэО
		,	ABrycr
			AnoiN
			АногИ
		;	řeM 2
,			Апрель
			rqsM
			Февраль
			адванR
тации (экипажа)	(эжыпиже) тация	(вжвпиме) иидет	
насов эксплуа- расчета	часов эксплуа- расчета	часов эксплуа- расчета	
Коли- Коли- С начала командира	Коли- чество с начала командира	Коли- Итого Подпись чество с начала	Месяцы
.n el	.7 el	.1 9I	,

форму, а листок учета уничтожается. ка учета переносятся в данную В течение месяца ведется листок учета по произвольной форме. Записи за месяц с лист-Примечание.

При необходимости во время работы используется ветошь и

билей, имеющих пневматический привод тормозов и шланги для 2-й вариант: дезактивация (дегазация, дезинфекция) автомо-

Для подготовки комплекта к работе (рис. 4) необходимо: накачивания шин.

бидон Крышку на и вывернуть зоспена горловину бидолотник из вентиля; установить наполнить циальную pacrbopom;

нец рукава в сборе; трубке специальной крышки любой коприсоединить

торную насадку на брандспойт до упора и закрепить ее навинтить эжекконтргайкой;

рой конец рукава в. сборе к патрубку эжекторной наприсоединить втосадки:

Рис. 4. Индивидуальный комплект для специаль: ной обработки автогракторной техники ИДК-1

обработки автогракторной техники ИДК-1, подгоговленный к работе (2-й вариант) подсоединить рукав с краником к брандспойту;

- к крану присоединить один конец шланга для накачивания шин с посвинтить головку с трубки наконечника шланга для накачивамощью переходника к рукаву с краником, а второй нин вин;

отбора воздуха автомобиля;

навернуть на эжекторную насадку щетку;

открыть кран отбора воздуха и краник брандспойта и пристузапустить двигатель и проверить по манометру давление воздуха в системе, которое должно быть не менее 3 кгс/см2;

При работе с эжекторной насадкой для дезактивирующего (дегазирующего, дезинфицирующего) раствора может быть использована любая емкость: ведро, банка, бочка и т. д. пить к обработке зараженных поверхностей.

Следует помнить, что расход жидкости при постоянной подаче воздуха зависит от высоты всасывания. Поэтому регулировать расход жидкости можно путем перемещения емкости с раствором например, с земли на подножку или в кузов машины.

правила перевода комплекта из одной готовности в другую и обратно

Для перевода комплекта из готовности к работе по первому варианту в готовность по второму необходимо:

отсоединить хомут;

отсоединить шланг ручного насоса от вентиля; отсоединить от трубки рукав с брандспойтом;

вывернуть золотник из вентиля;

свинтить с брандспойта щетку;

навинтить эжекторную насадку на брандспойт до упора и закрепить ее контргайкой;

навернуть на брандопойт щетку;

один конец рукава в сборе продеть через кольцо брандспойта и присоединить к патрубку эжекторной насадки, второй конец рукава навернуть на трубку специальной крышки;

свинтить головку с трубки наконечника шланга для накачивания шин;

присоединить один конец шланга для нажачивания шин с помощью переходника к рукаву с краником, а второй — к крану отбора воздуха автомобиля.

Для перевода комплекта из готовности к работе по второму варианту в готовность по первому необходимо:

один конец шланга для накачивания шин отсоединить от крана отбора воздуха автомобиля, а второй — от рукава с краником; отвинтить переходник от рукава с краником и уложить его в сумку;

навинтить головку на трубку наконечника шланга для накачивания шин;

отсоединить один конец рукава в сборе от трубки специальной крышки, а второй — от патрубка эжекторной насадки и уложить его в сумку;

отвернуть щетку и эжекторную насадку;

навинтить щетку на брандспойт;

свободный конец рукава с краником навернуть на трубку специальной крышки;

комплекта в ремонтных органах

Наименование работ та (текущий ремонтных до ре- питальный) монта монта	The second secon		
Наименование распатальный) Наименование распата (текущий распатальный) до решитальный) монта		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Наименование распатальный) Наименование распата (текущий распатальный) до решитальный) монта			
Наименование распитальный) Наименование распитальный до редити, ка- органа монта монта			
Наименование распитальный) Наименование распитальный до редити, ка- органа монта монта			
ра- та (текущий боты средний, ка- до ре- питальный) монта			
ра- та (текущий боты средний, ка- до ре- питальный) монта	Ta Ha		
ра- та (текущий боты средний, ка- до ре- питальный) монта	ем		
ра- та (текущий боты средний, ка- до ре- питальный) монта	pr		
ра- та (текущий боты средний, ка- до ре- питальный) монта	ан		
ра- та (текущий боты средний, ка- до ре- питальный) монта	[a 0 0 1 a 1 a 1 a 1 a 1 a 1 a 1 a 1 a 1	the second secon	
ра- та (текущий боты средний, ка- до ре- питальный) монта	о ни		
та (текущий средний, ка- питальный)	· O		
та (текущий средний, ка- питальный)			
та (текущий средний, ка- питальный)	M O O H		1
та (текущий средний, ка- питальный)	Число часов ра- ра- богы до ре- монта		
та (текущий средний, ка- питальный)	Ta BE		
	C T	e e	
	из в в		
	THE THE PARTY OF T		
	Pe libit	:	:
	IEI 7HO		
	й) ка		
ремонтных работ			
работ	H		
меновани монтных работ	ти при при при при при при при при при пр		
бот	Da Me	•	
г ных	00 HO	· ·	
× ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ±	ва ва		
	жин		
			-
그부르	上月日		
произво- дившего ремонт	рен в россия	•	
NO THE STATE OF TH	MO HISH		
LTT THE	HT CON KI		
	Должность, и подпись и подпись и подпись оонаво повшего поемонт ремонт ремонт		Billion programme
CTBCHHOTO CTBCHHOTO CTBCHHOTO DMSBO- I MOHT D P	ДОЛЖНОСТЬ, И ПОДПИСЬ СТВЕННОГО МЯВО- ПО МЯВО- П	<u></u> *	
	0 0 0		
лица риняв его из емонта	ответ- лица риняв- его из эмонта		
H112	на при		
	звание ответ- лица лица монта		

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

1		
-	1	
	выхода из ремонта	
1.	ыхода и ремонта	
Га	BELX	
Дата	ВИ	
-	плен	
	поступлен в ремонт	
	Основание для сдачи в ремонт	
	рем	
	В И В	
	Наименование и обозначение Основание для изделия (части) сдачи в ремонт	
-	He c	
	Гени	
	эна	
	обознач	
	M E	
	вание и	
	HOBS	
	имет	
;	Ha Ha	
	.п.п. №	
	974]	

ввернуть золотник в вентиль специальной крышки; присоединить шланг ручного насоса к вентилю; присоединить насос и закрепить хомут на бидон (канистру).

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

КОНТРОЛЬНЫЙ ОСМОТР ПЕРЕД РАБОТОЙ

Исполнители — расчет (водитель) Продолжительность — 5 мин.

1. Осмотреть комплект, удалить с комплекта старую смазку,

протереть его ветошью и проверить исправность сумки.

2. Проверить комплектность, исправность рукавов, брандспойта, специальной крышки и заборного рукава с фильтром. Убедиться в исправности канистры.

Примечание: На автомобилях марки ГАЗ проверить наличие и исправность ручного насоса, а на автомобилях марки ЗИЛ — наличие шланга для накачивания шин.

КОНТРОЛЬНЫЙ ОСМОТР ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

Исполнитель — расчет (водитель). Продолжительность — периодиче-

ски по 3 мин.

1. Проверить, нет ли подтекания жидкости в местах соединения рукава со специальной крышкой и брандспойтом, а также через краник брандспойта.

2. Равномерно подавать воздух в канистру, следить за тем, чтобы не раздувались стенки канистры. При чрезмерной подаче воздуха может произойти раздутие и разрыв канистры. Давление воздуха в канистрах не должно превышать 1,2 кгс/см².

ОСМОТР И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОСЛЕ РАБОТЫ

Исполнитель — расчет (водитель)

Продолжительность — 15 мин.
1. Произвести дегазацию, дезактивацию и дезинфекцию

комплекта.
2. Слить остатки жидкости из канистры, промыть канистру,

зукав, брандспойт.

3. Рукав и брандспойт продуть сжатым воздухом.

4. Все неокрашенные поверхности комплекта протереть велошью и смазать антикоррозийной смазкой К-17 ГОСТ 10877—64 или ПВК ГОСТ 10586—63.

5. Протереть ветошью все астали комплекта: проверить исправность, если требуется, отремонтировать сумку комплекта. 6. Уложить все детали и принадлежность комплекта в сумку. Проверить комплектность, пополнить расходными материалами и запасными частями.

возможные неисправности и методы их устранения

1 3	3. Не достигается ра- бочее давление в кани-прокладки крышки и щину в ст		ра в местах соединения
Разработалось отвер- тие колпачка распыли- геля	ВО	er a	окладки специальнои ышки или через тре- ину в стенке канистры. Ослабление крепления
распыли-пылителя из комплекта	SMIL	здуха из-под Заменнть прокладку из специальной комплекта ЗИП, заварить и через тре-грещину в стенке канистры.	прок ЗИП, стенке

СВЕДЕНИЯ О ЗАКРЕПЛЕНИИ КОМПЛЕКТА ЗА ОТВЕТСТВЕННЫМ ЛИЦОМ (РАСЧЕТОМ, ЭКИПАЖЕМ)

№ п.п.	Должность	Звание, фамилия н инициалы	о назначении об отчислении	Подпись ответственного лица

хранение и транспортировка

Из промышленности комплекты ИДК-1 поступают в решетча-

тых деревянных ящиках.
Комплекты для хранения на складах (базах) укладываются в штабеля в заводской упаковке высотой в пять-шесть рядов. На

22

жонсервации десконсервации десконсервации на расконсервацию на расконсервацию на расконсервацию на десконсервацию на де

складах воинских частей и в подразделениях комплекты, предназначенные для использования, могут храниться без упаковки на стеллажах.

Индивидуальные комплекты ИДК-1 осматриваются: при приеме из промышленности (новые) — в объеме 10%; при хранении — раз в год в объеме 10%;

при отправке со склада (базы) — в объеме 10%.

При осмотрах проверяются состояние упаковочной тары и правильность нанесения на ней маркировки, комплектность, исправность комплектующих узлов и деталей, состояние окраски и консервации, отсутствие коррозии, правильность укладки комплектующих узлов в сумке и прочность их закрепления.

Комплекты, поступающие на склады (базы) из войск, подвергаются стопроцентному осмотру с целью установления укомплектованности, исправности, отсутствие коррозии, состояния окрашен-

ных и законсервированных поверхностей.

Комплекты, не требующие ремонта, очищаются от грязи, ржавчины, подкрашиваются и смазываются, укомплектовываются недостающими деталями, после чего закладываются на хранение, а комплекты, требующие ремонта, подвергаются ремонту.

Для длительного хранения комплекты подвергаются консервации. При подготовке к консервации производится осмотр комплектов, при этом обращается внимание:

на степень очистки от ржавчины и загрязнений рукавов брандспойта;

на смазку внутри брандспойта, ниппелей.

После осмотра производится очистка поверхностей от грязи и ржавчины. Окрашенные поверхности при необходимости подкрашиваются, неокрашенные — смазываются антикоррозийной смазкой К-17 ГОСТ 10877—64 или ПВК ГОСТ 10586—63.

Комплект ИДК-1 может транспортироваться автомобильным, железнодорожным, водным и воздушным транспортом.

Гаспорт

общие указания

Паспорт входит в комплект поставки изделия ИДК-1 и должен постоянно находиться при нем.
Все записи должны производиться только чернилами, отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются. В случае отправки ИДК-1 в ремонт с ним отправ-

водиться своевременно.

ляется и паспорт. Все записи в разделы паспорта должны произ-

СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ И РАСКОНСЕРВАЦИИ

Дата консервации	Место консервации	Дата расконсер- вации	Наименование или условное обозначение предприятия или войсковой части, производившей консервацию или расконсервацию	Подпись лица, ответственного за консервацию и расконсервацию
29/11722	Все неокрашенные и оксидированные поверхности металлических деталей покрыты смазкой		78	fukeus
5	10586-63			
	Для окраски применен грунт ГФ-020 и эмали			

Примечание. Запись в таблице о консервации и расконсервации комплекта производится отдельными строками. Первая запись консервации и применяемых красках и смазках производится заводом-изготовителем.

Рекламации

(Регистрируются все предъявленные рекламации и дается их краткое содержание).

-	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR				-						0	or or or or				
											-		7.00			
											1				4	
-		2								Total Control			Tell			
			The state of			1,25										
		The work								7		7			7	
		CALL STATE							4		- N	1	27 37 5 5			
									The same of				L.			
			4							-33	5.5	-	2 May			
4 7							- 1		1						1	
			1						32							30
			1												3	FT.
											1	-				
							-		1.36			200				5
		-	1			P. Wash	-								1	
				-	1000			1 300				100	- P			22 3
		of the			-			- 19-							-	1
									1	- 100						
	1			1				and there			-			5.34		
-						-	1									
	-				33000		-	129								
		-	1- 1-		100000		3-308	143	S. C. S.						-	
	-						- W-								- 00	
		1	12000			-										
	1	1						312		-						1
								133		30						
					1-20	1			Territoria.	- 1-1-1					14.5	
		-			75		PAGE 1	1						136-19		
	1000	-														1
		1	1			-								1000	1	1
					1	178		A		-		-0			-	
					-	100				100						
		-	4			-				-					1	-
	15		1			-					-					0
-			-	1				1		- Part Ad			33.4			
	1			12.		1	1				CAN SING			12		
				10000		1		1			1953					1
			1		1					F	The same of		-			0
	The same		-		1		1		The same	S. Marie				-		
	1.7	1				-			100	70				-		
			13.5					1			1					
	1				1	E ATTE		1	1			2.1	THE PARTY OF			
	200	1				1	1 2 2 2		1						27	-
		-			1					1 1 1 1					-	
-	1	1				1000	1	1		1		200				
-	1	1		-												
		1-12-	1				F To The	1	1	10000					1	
		1000	1 1 1 1 1	1	1	15.5	1 3 3		-	100		-	-	1 3 3	Me .	1
	1	100	1	1	1	1		1	1	1	139	ALC:		0800		1
	100	1	1	1-20	1		-			1		4	1	The same		1 .
	1323	1	T-She	38-2		The second	155	1	1000			1800			1	
	132			127	1000	-			1	1	1 2 2	F Gentler		1 200		1
	1	1	1	TE STATE OF	1	10.00			1					186		
		1	1	The same		1	1	15.00	1		100			1 300	1	-
	1	1	1 2556	The same	1	1000	1	1	1		1	372.7	1000			1
	1			1000	1			1.00	Testa .	1	1	1	13.77	la constitution		1
	-	1	1		1	100	1 3500		1		1			1935	1-3-20	1
	1.	1	1	1		1	1	-		1		The same	1	1	1	1
	1 22	1	1 4		1	1	1	1	13.00	1	1	1			1	1

ведомость комплектации

Примечан																BEIX YACTRX	(потребите-	ucm)		j								
Место укладки	в сумке	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			B Cymrac	*		* **			в сумке			в пакете	*	*	,	. A	
Коли-	-	1	1	-		_	-		,	-	-		1 0	t, -									-	10	2		1 2	
Наименование	Накладка прямая в сборе, шт.	Скоба, шт.	Накладка изогнутая, шт.	Щетка, шт.	Брандспойт с колпачком, Ø 1,5 мм, шт.	Рукав с краником, шт.	Крышка специальная в сборе, шт.	Насадка, шт.	Рукав в сборе. шт.	Скребок, шт.	Сумка, шт.	Колпачок с отв. Ø 2 мм,	Berouth.	Пакет, шт.	Фартук прорезиненный, шт.	Техническая документация	кое	струкция по эксплуатации и паспорт индивидуально-	го комплекта для специ-	ной техн	3 И П	Прокладка под крышку,	mr.	Прокладка 16,5ХШХ2, шт.	Прокладка 9,5Х5Х2, шт.	Сердечник ГОСТ 2006—	IK B	ГОСТ 8107—64, шт.
№ детали и узлов	C6. 1-2	1-5	1-6	C6. 1-8	C6. 1-10A	C6. 1-15A	C6. 1-16	C6. 1-18A	C6. 1-20A	C6. 2A1	C6. 3A1			C6. 4-1						,		1-13		1-17	1-32			
Nº 11. 11.	1	7	က	4	ທ	9	2	80	6	10	11	112	C.	14	15		16					17		18	10	20	21	

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Индивидуальный комплект для специальной обработки автогракторной техники ИДК-1 соответствует техническим условиям ПУ № 3540 и признан годным для эксплуатации.

No 35

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации и хранения комплекта ИДК-1 станавливается три года.

устанавливается три года.
Завод-изготовитель обязуется безвозмездно ремонтировать (заменять) комплект или его части в течение оговоренного срока при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и хранения изделия.

Гарантийные сроки эксплуатации и хранения резинотканевых рукавов в соответствии с ТУ-38-5-Г-351-68.

									,	
0			10		-	Lance 1				Рукав Ø10 изготовлен
										Ø
							1		5	10 из
										FOTO
										влен
	6							4	,	11
								•		1
										19
				to.						1972 r.
		4								
					and the second					